



Un nuevo concepto de eficiencia energética



PUERTA DEL SOL



PRIMER CONJUNTO RESIDENCIAL CHILENO CON LOS MÁS ALTOS
ESTÁNDARES MUNDIALES EN EFICIENCIA ENERGÉTICA.

CONJUNTO RESIDENCIAL PUERTA DEL SOL



Imagen referencial

3 MODELOS DE CASAS DE **140 M²** (Superficie Municipal)

3 Dormitorios + 3 Baños + Sala de estar

- Mínima demanda de calefacción por alto desempeño térmico. Demanda térmica anual promedio: 20kWh/m². (Demanda térmica anual según norma vigente: 130 kWh/m². PDA 2015 a implementarse Temuco, Padre Las Casas: 105 kWh/m².)
- Equipo de renovación permanente de aire con filtros para un confortable y saludable clima interior.
- Recuperación de más del 85% del calor del aire viciado que se extrae, para optimización de la energía.
- Envoltente térmica continua, libre de puentes térmicos.
- Con aplicaciones del internacionalmente reconocido estándar Passivhaus.

CONJUNTO RESIDENCIAL PUERTA DEL SOL - LIVING CASA TIPO 2



EN PUERTA DEL SOL PODRÁS DISFRUTAR DE BENEFICIOS ECONÓMICOS Y AMBIENTALES

CONJUNTO RESIDENCIAL PUERTA DEL SOL - COMEDOR CASA TIPO 2



CONOCE UNA NUEVA EXPERIENCIA EN CONFORT, CALIDEZ Y ECONOMÍA

CASA TIPO 1



Imagen referencial

Superficie Municipal **140 M²**
3 Dormitorios + 3 Baños + Sala de estar

PRIMER NIVEL



SEGUNDO NIVEL



CASA TIPO 2



Imagen referencial

Superficie Municipal **140 M²**
3 Dormitorios + 3 Baños + Sala de estar

PRIMER NIVEL



SEGUNDO NIVEL



CASA TIPO 3



Imagen referencial

Superficie Municipal **140 M²**
3 Dormitorios + 3 Baños + Sala de estar

PRIMER NIVEL



SEGUNDO NIVEL



TERCER NIVEL





Eficiencia Energética y Calidad Ambiental



CALIDAD AMBIENTAL INTERIOR

Gracias a sus sistemas de filtros se minimiza el ingreso de material particulado y polen propiciando un ambiente interior saludable, especialmente favorable para personas que sufren de alergias u otras enfermedades respiratorias.



SISTEMA DE VENTILACIÓN Y CALEFACCIÓN CON RECUPERADOR DE CALOR

La vivienda cuenta con equipo de renovación permanente de aire, de bajo consumo eléctrico para optimización de la energía, que calienta el aire que ingresa según la necesidad y recupera más del 85% del calor del aire viciado que se extrae.



DEMANDA TÉRMICA ANUAL PARA CALEFACCIÓN

La demanda energética anual promedio para calefacción de estas casas es de 20 kWh/m², considerando el uso apropiado de la vivienda. Una casa que cumple la normativa térmica demanda anualmente para las mismas condiciones de confort, 130 kWh/m². Las casas del Conjunto Residencial Puerta del Sol, ahorran más de un 84% de la energía anual demandada para calefacción.



AISLAMIENTO TÉRMICO EXCEPCIONALMENTE ELEVADO

El mejoramiento del aislamiento térmico disminuye las pérdidas de calor, lo que se traduce en temperaturas interiores más altas en invierno y menores en verano. El diseño de la envolvente térmica está libre de puentes térmicos, esto significa que incluye todas las superficies exteriores de la vivienda y además sus fundaciones y radier, permitiendo minimizar las pérdidas de energía. Además, considera marcos de ventanas y cristales termopaneles de alto desempeño, por primera vez utilizados en un conjunto residencial en nuestro país.



Imagen referencial

ALTOS ESTÁNDARES EN EFICIENCIA ENÉRGICA



UACH

- SUPERVISIÓN DE OBRA
- DEMANDA ENERGÉTICA
- PRUEBA DE HERMETICIDAD (*BLOWER TEST*)

CERTIFICACIÓN E INVESTIGACIÓN DE LA VIVIENDA AUSTRAL

CIVA es un organismo perteneciente a la Universidad Austral de Chile dedicado a la certificación e investigación de todos los procesos relacionados con la construcción de una vivienda.

Tiene como objetivo el mejoramiento de la calidad, de la seguridad, de la productividad y del medio ambiente en los procesos constructivos y poner al servicio de la comunidad el alto nivel alcanzado en las áreas relacionadas con la construcción, verificando de manera neutral, científica y técnica que los productos, procesos o servicios involucrados en las construcciones de las edificaciones se encuentren conforme a los planos y especificaciones técnicas del proyecto, cumpliendo la normativa y legislación vigente.

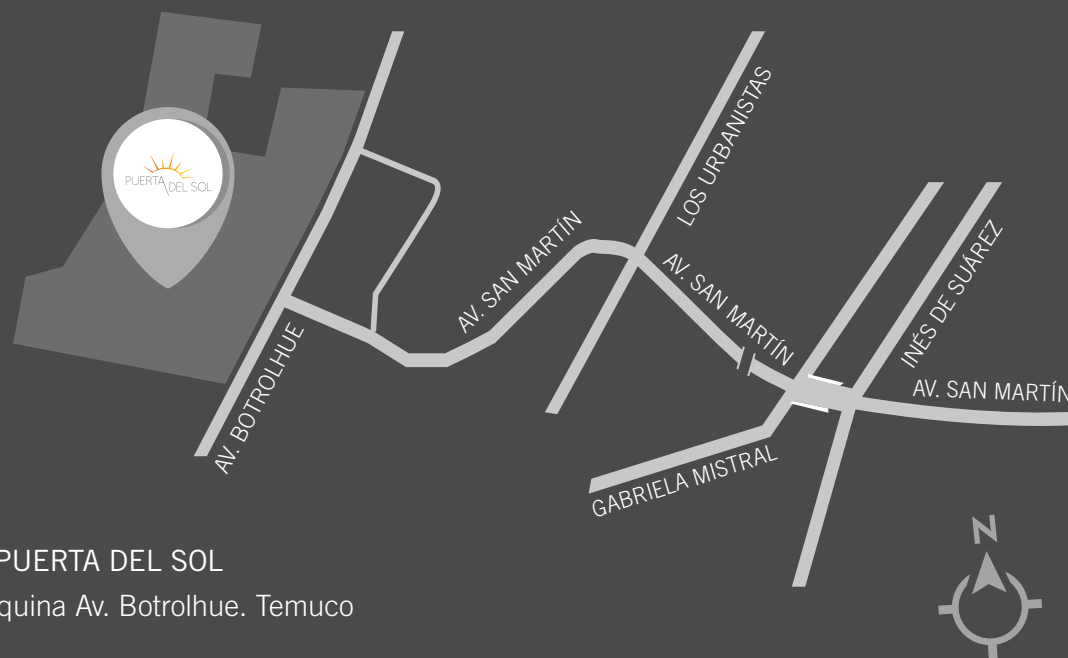
En Puerta del Sol, este organismo realizará inspecciones para asegurar que las altas exigencias definidas para lograr los estándares Passivhaus sean cumplidas. Especialmente las relacionadas con la demanda energética. Para esto se realizan pruebas de infiltración, el control sobre la continuidad de la aislación y que esta sea la adecuada y suficiente. La revisión de la eliminación de puentes térmicos, que las ventanas cuenten con la calidad y conductividad térmica establecidas. También la inspección del control del flujo de aire del sistema de ventilación y sus redes de extracción e inyección y la ubicación e instalación del recuperador de calor junto con las técnicas constructivas.



EE CHILE

EE Chile es una empresa consultora acreditada para diseñar edificaciones con el objetivo de ser certificadas por el Passivhaus Institut de Alemania, referente mundial en el área de edificaciones con mínima demanda energética y máxima calidad ambiental.

Constructora Schiele y Werth ha desarrollado el proyecto residencial Puerta del Sol con la asesoría del equipo EE Chile para obtener resultados óptimos en la aplicación de estándares Passivhaus.



SALA DE VENTAS PUERTA DEL SOL

📍 Av. San Martín esquina Av. Botrolhue. Temuco

☎ 45 224 4300

Atención de Lunes a Sábado, excepto festivos.



Construyendo para el futuro

📍 Av. Italia 2070. Temuco

☎ 45 225 9645

| www.constructorasw.cl

*Las imágenes contenidas fueron elaboradas con fines ilustrativos para mostrar las características generales del proyecto, el que podría tener modificaciones durante su desarrollo. Al momento de efectuar su compra, verifique las especificaciones. Lo anterior se informa en virtud de lo señalado en la Ley N° 19.496.